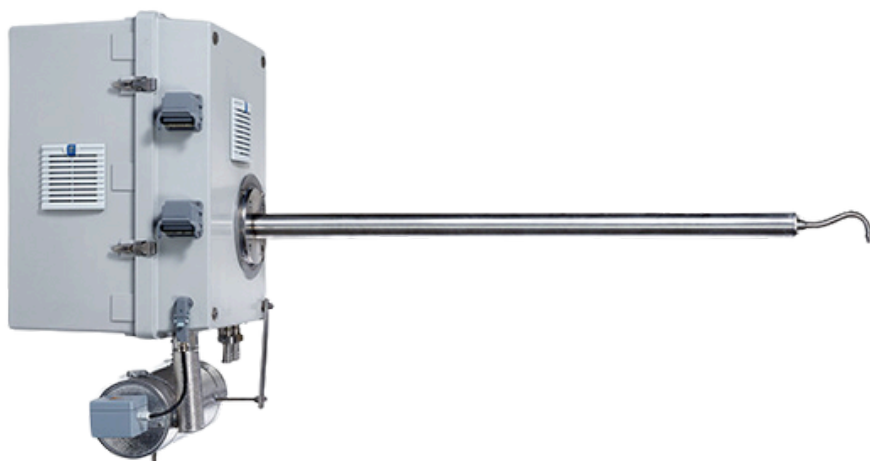


D-R 820 F

Medidor de particulado em gases úmidos



Apresentado por:
Carlos Goldbach

Sobre a C2E Brasil

Olá, seja bem-vindo a C2E Brasil!

Aqui ofertamos soluções inteligentes em combustão e automonitoramento de emissões para o meio ambiente.

Com a busca contínua por inovação em tecnologia, capacitação técnica, gestão eficiente, análise do mercado, parceiros estratégicos e comprometimento com o cliente, a C2E visa se perpetuar como uma empresa referência no território brasileiro.

Nosso escopo vai além do simples fornecimento de equipamentos, a C2E traz a experiência da customização de seus projetos, com tecnologia de combustão líder no mundo, atendendo o mercado nacional com tecnologia de ponta no mercado mundial com produtos de combustão e automonitoramento de emissões.

Fornecemos o que a sua empresa precisa para uma combustão eficiente, um ambiente seguro e limpo.



Sobre a Durag Group

O DURAG GROUP é uma participante global com sete empresas de manufatura e várias áreas de especialização tecnológica. Seus sistemas e produtos atendem a uma ampla gama de áreas de aplicação, desde várias indústrias até pesquisa acadêmica e administração municipal.

[] Segurança

A tecnologia de combustão tem como foco principal a segurança: a ignição segura de chamas, a combustão controlada e o controle e monitoramento de diversos sistemas de combustão. Os produtos do DURAG GROUP são desenvolvidos para uso em condições de processo exigentes e realizam seu trabalho com máxima confiabilidade. Outro ponto importante – os produtos e serviços do grupo apoiam o usuário a cumprir os requisitos do quadro legal e normativo.

[] Disponibilidade e eficiência energética

Cada parada não planejada de uma planta pode causar altos custos. Por isso, o DURAG GROUP oferece produtos seguros, estáveis e duráveis para plantas de combustão, queimadores e sistemas de flare, que se destacam pela máxima confiabilidade, mesmo em condições de processo exigentes. Soluções inteligentes, como seus sistemas de vídeo e termografia, ajudam os operadores a gerenciar suas plantas de combustão de forma mais eficiente, reduzindo os custos de combustível e evitando paradas.

[] Uma fonte única para todas as tecnologias

O DURAG GROUP tem mais de 70 anos de experiência na área de tecnologia de combustão, com uma base de instalações muito ampla em todo o mundo. O portfólio de suas empresas DURAG, HEGWEIN e SMITSVONK inclui produtos certificados, seguros e altamente disponíveis para ignição e combustão, além de controle e monitoramento de plantas de combustão, sistemas de queimadores e sistemas de flare de todos os tipos.

Monitor de particulado

Princípio da dispersão frontal

O monitoramento contínuo de poeira em gases de combustão úmidos ou saturados requer um sistema especial de monitoramento de poeira. É necessário preparar a amostra para remover líquidos que, apesar de dispersarem a luz, não estão correlacionados à concentração de poeira.

Na medição extrativa, a sonda é posicionada dentro da chaminé. A amostra é aquecida e pode ser diluída. A amostra seca, então, passa por uma célula de medição onde se aplica o princípio da dispersão frontal.

O sinal resultante do detector de luz dispersa serve como uma medida do conteúdo de poeira nos gases de combustão. Por fim, a amostra é transferida de volta para a chaminé.

Medição Extrativa

- Medição contínua com diluição da amostra, adequada para sistemas com velocidade de gás variável.
- Amostragem hipercinética, permitindo a calibração para medir a concentração de poeira em mg/m^3 .
- Montagem em um único lado da chaminé.
- Verificação automática de ponto zero e ponto de referência.
- Medição e correção automáticas da contaminação das superfícies ópticas.
- Fonte de luz a laser com longa vida útil.
- Instalação, ajuste e manutenção fáceis, sem necessidade de um PC.
- Painel de controle local e display LCD.

Aplicações Adequado para medição da concentração de poeira em:

- Incineradores de lixo, resíduos perigosos e lodo de esgoto.
- Usinas geradoras de energia que utilizam gás, óleo, carvão ou biomassa.
- Sistemas localizados após o lavador de gases.
- Sistemas localizados após a dessulfurização.
- Sistemas com baixa temperatura de exaustão e ponto de orvalho constante ou ocasional.

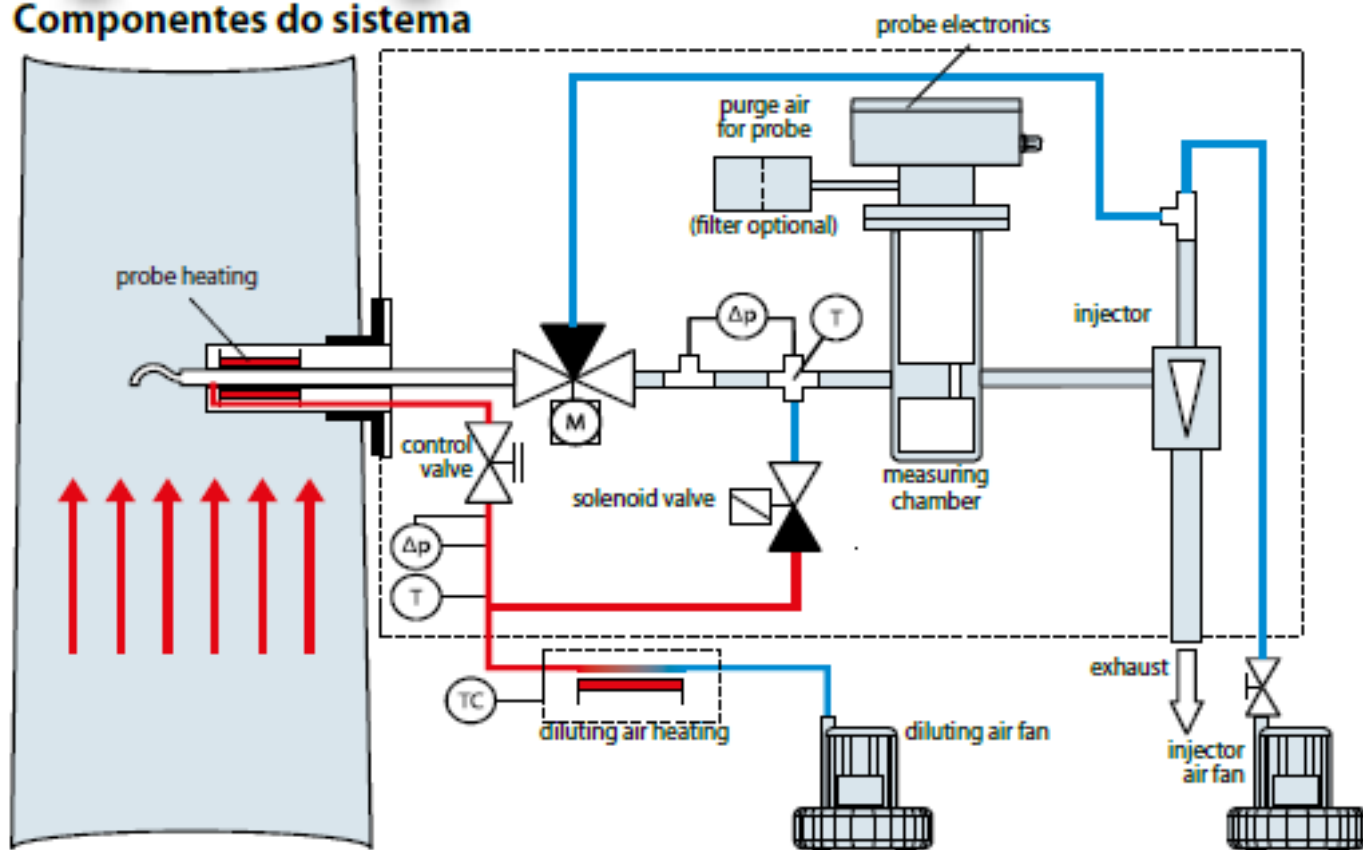


Sobre o sistema

DURAG GROUP

De acordo com as condições de cada aplicação

Componentes do sistema



D-R 820 F - Medidor de particulado em gases úmidos

Concentração de trabalho	0...15 mg/m ³ mais alta sob consulta
Valor limite da umidade no gás de exaustão	umidade absoluta ≤ 40%, 250 g/m ³ , umidade relativa = 100%
Sonda	
Dimensões incluindo comprimento da sonda	600x1050x1500 (LXAXP), 1000 mm
Peso	40 kg
Material da sonda	Aço inoxidável
Classe de proteção	IP 65
Temperatura ambiente	-20°...+50°C
Temperatura do gás de medição	máx. 280°C
Medição da vazão de ar	8-10 m ³ /h
Flange	DN 80 PN 6 tubo de versão especial Ø 100 mm

Estrutura com unidade de indicação e controle

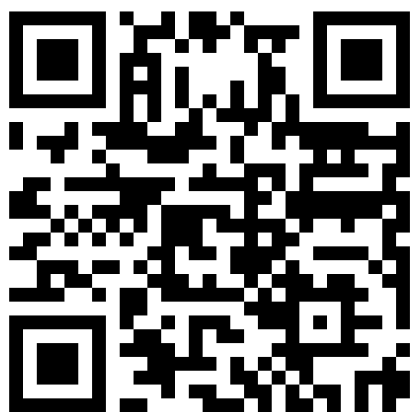
Dimensões	600x1750x550 mm (AXLXP)
Espaço para montagem	110x1750x1100 mm (AXLXP)
Peso	90 kg
Classe de proteção	IP 55
Temperatura ambiente	-20°...+50°C
Alimentação Elétrica	230/400 v, 60 hZ, 3X16 A, 3XL, N, PE
Sinais na unidade de indicação e controle	
Saídas de corrente	4x4...20mA
Carga	Máx. 1 kOhm
Saídas digitais	6x contatos, máx 35 V 0,4 A
Entrada digital	opcional via contato para comutação externa entre medição e purga

**Estamos a disposição para
quaisquer dúvidas**



Rua Paulo Setubal, 2144
CEP 81670-130 – Boqueirão – Curitiba – PR
www.c2ebrasil.com.br
Tel. (41) 3016-5137 – Cel (41) 99630-1090
e-mail: administracao@c2ebrasil.com.br

Biblioteca virtual



Canal no Youtube

